
Oznaczenie klasyfikacyjne: ZN-96/MPiH/ZE-008: TLT-ST+ZL+CuZn+CuSn/CuZn+Ag
Classification marking:

Zastosowanie: Topnik UNI-LUT (proszek) przeznaczony jest do twardego lutowania stali węglowych, żeliwa, miedzi i jej stopów przy użyciu lutów mosiężnych i srebrnych.

Application: Flux UNI-LUT (powder) is intended for hard soldering of carbon steel, cast iron, copper and its alloy using brass and silver solders

Własności: Topnik ten pozwala na otrzymanie dobrych połączeń pozbawionych wad (por i pęcherzy). Temperatura topnienia topnika 500÷800°C.

Granularity: This flux ensures correct flaw-free welding joints (no pores and bubbles). Fusion temperature 500÷800°C.

Przechowywanie: Topnik przechowywać w warunkach zabezpieczających przed wilgocią i zanieczyszczeniem.

Properties: Flux shall be protected against moisture and fouling and kept in closed container.

Sposób użycia: Proszek rozrobić na pastę przy użyciu zwykłej wody lub 5% szkła wodnego o 42 Bé. Pastę tę nakłada się na krawędzie łączonych części oraz na pręt spawalniczy. Innym sposobem dozowania jest zanurzenie podgrzanego pręta w proszku.

Direction for use: Mix the powder into the paste using ordinary water or 5% water-glass 42 Bé. This paste should be put on the edges of the parts to be joined and onto the welding rod. The other way of applying is to immerse a warmed rod into the powder.

Producent i dostawca: „Ema-Brzezie” Sp. z o.o. 47-400 Racibórz, ul. Zakładowa 2
Manufacturer and supplier: tel. +48 324184075-77, tel./fax. +48 324152127
e-mail: emabrzezie@emabrzezie.pl ; www.emabrzezie.pl

