

Oznaczenie klasyfikacyjne: Klassifikation-Kennzeichnung: Classification marking:	PN-EN ISO 14174:2012 – SF MS 1 96 AC H5				
Właściwości:	Topnik topiony wysokomanganowy, szklisty o dobrych właściwościach jonizacyjnych. Wprowadza w czasie spawania mangan i krzem do spoiny. Przydatny do spawania prądem stałym i przemiennym przy natężeniu prądu do około 1200 A.				
Eigenschaften:	Schmelzpulver mit hohem Mangangehalt, glasig, mit guten Ionisationseigenschaften. Beim Schweißen werden Mangan und Silizium in die Schweißnaht eingeführt. Eignet sich zum Gleichstrom- und Wechselstromschweißen beim Strom von ca. 1200 A.				
Properties:	High-manganese melted flux, glassy, of good ionizing properties. It introduces manganese and silicon into the weld while welding. Suitable for DC and AC welding at current strength up to ca. 1200 A.				
Ziarnistość:	0,32÷2,5 mm lub inna (uzgodniona z klientem)				
Körnung:	0,32÷2,5 mm oder andere (nach Absprache mit dem Kunden)				
Granularity:	0,32÷2,5 mm or different (agreed with the client)				
Gęstość pozorną: Scheinbare Dichte: Apparent density:	1,3÷1,7 kg/dm ³				
Główne składniki: Hauptbestandteile: Main components:	MnO + SiO ₂				CaO
	≥ 50%				≤ 15%
Zasadowość wg Boniszewskiego: Basizitätsgard nach Boniszewski: Basicity acc. to Boniszewski:	~ 0,63				
Dopuszczenia: Zulassungen: Approvals:	TÜV				
Pakowanie i suszenie:	Worki papierowe z wkładką wodoodporną masa netto 25 kg, lub worki typu big bag masa netto 1000 kg, lub worki foliowe umieszczone w beczkach blaszanych masa netto od 50÷325 kg. Topnik nie jest higroskopijny, jednak w przypadku zawilgocenia topnika zaleca się suszenie w temperaturze 200°C.				
Verpackung und Trockung:	Papiersäcke mit Wasserdichteinlage a 25 kg Netto-Gewicht, oder große Säcke Type big-bag mit 1000 kg Netto-Gewicht, oder Foliensäcke in Blechfässern mit 50÷325 kg Netto-Gewicht. Das Pulver ist nicht hygroskopisch, jedoch bei Lagerung feucht gewordenes Pulver soll vor Gebrauch in 200°C rückgetrocknet werden.				
Packing and drying:	Paper bags with waterproof insert, net weight 25 kg or big bags, net weight 1000 kg, or foil bags placed in tin barrels, net weight 50÷325 kg. Flux is not hygroscopic, but if it becomes moist, it shall be dried at 200°C.				
Orient. skład chemiczny stopiwa: Chem. Anal. von Schweißgut (Richtwerte): Approx. chem. compos. of weld metal:	z drutem, mit Drahtelektrode, with wire		% Mn	% Si	
	IMT 7 (S-1)		1,1	0,4	
Orient. własności mechaniczne stopiwa: Mechanische Eigenschaften von Schweißgut (Richtwerte): Approximate mechanical properties of weld metal:	z drutem mit Drahtelektrode with wire	wytrzymałość na rozciąg. Zugfestigkeit tensile strength [MPa min.]	gr. plastyczności Streckgrenze yield point [MPa min.]	wydłużenie Dehnung elongation A _g min.	praca łamania ISO-V[J] przy -20°C Kerbschlagarbeit Proben ISO-V[J] bei -20°C notch impact strength work ISO-V[J] at -20°C
	IMT 7 (S-1)	450	340	22	90
Zastosowanie:	Topnik można stosować w kombinacji z drutem IMT 7 (S-1) lub typu S1 do spawania jedno lub wielowarstwowego stali niestopowych konstrukcyjnych oraz niskostopowych o podwyższonej wytrzymałości. Nadaje się do spawania jedno i wielodrutowego. Przy spawaniu wielowarstwowym max grubość spoiny ograniczona jest do 35 mm. Topnik można stosować do spawania oraz napawania regeneracyjnego stali niestopowych konstrukcyjnych oraz niskostopowych o podwyższonej wytrzymałości (koła biegowe suwnic, koła wagonowe) z drutem 35 HGSA.				
Anwendung:	Das Schweißpulver kann in der Kombination mit Draht IMT 7 (S-1) oder mit Draht Type S1 zum Einlagen- oder Mehrlagenschweißen von unlegierten Baustählen sowie von niedriglegierten hochfesten Stählen eingesetzt werden. Es eignet sich zum Schweißen mit einer oder mit mehreren Drahtelektroden. Bei Mehrlagenschweißen wird die Schweißnahtdicke bis 35 mm begrenzt.				
Application:	Flux can be used with wire IMT 7 (S-1) or S1 type for single-pass welding or multiple-pass welding of unalloyed structural steels and low-alloy steels of higher durability. Suitable for single-and multiple-wire welding at multiple-pass welding maximum weld thickness is limited to 35 mm.				

Producent i dostawca:
Hersteller und Lieferant:
Manufacturer and supplier:

„Ema-Brzezie” Sp. z o.o. 47-400 Racibórz, ul. Zakładowa 2
 tel. +48 324184075-77, tel./fax. +48 324152127
 e-mail: emabrzezie@emabrzezie.pl; www.emabrzezie.pl

