

Oznaczenie klasyfikacyjne: Klassifikation-Kennzeichnung: Classification marking:	PN-EN ISO 14174:2012 – SF MS 1 96 AC H5		
Właściwości:	Topnik topiony wysokomanganowy, szklisty. Posiada dużą odporność na działanie rdzy. Wprowadza w czasie spawania mangan i krzem do spoiny. Topnik przydatny do spawania prądem stałym i przemiennym przy natężeniu prądu do około 1200 A.		
Eigenschaften:	Schmelzpulver mit hohem Mangengehalt, glasig, mit hoher Rostbeständigkeit. Beim Schweißen werden Mangan und Silizium in die Schweißnaht eingeführt. Eignet sich zum Gleichstrom- und Wechselstromschweißen bei Strom von ca. 1200 A.		
Properties:	Glassy melted high-manganese flux of high rust resistance. Introduces manganese and silicon to the weld during the welding process. Flux suitable for DC and AC welding at current strength up to ca 1200 A.		
Ziarnistość:	0,32÷2,5 mm lub inna (uzgodniona z klientem)		
Körnung:	0,32÷2,5 mm oder andere (nach Absprache mit dem Kunden)		
Granularity:	0,32÷2,5 mm or different (agreed with the client)		
Gęstość pozorną: Scheinbare Dichte: Apparent density:	1,3÷1,7 kg/dm ³		
Główne składniki: Hauptbestandteile: Main components:	Mn + SiO ₂ ≥ 50%	CaO ≤ 15%	
Zasadowość wg Boniszewskiego: Basizitätsgrad nach Boniszewski: Basicity acc. to Boniszewski:	~ 0,73		
Dopuszczenia: Zulassungen: Approvals:	TÜV		
Pakowanie i suszenie:	Worki papierowe z wkładką wodoodporną masa netto 25 kg, lub worki typu big bag masa netto 1000 kg, lub worki foliowe umieszczone w beczkach blaszanych masa netto od 50÷325 kg. Topnik nie jest higroskopijny, jednak w przypadku zawilgocenia topnika zaleca się suszenie w temperaturze 200°C.		
Verpackung und Trockung:	Papiersäcke mit Wasserdichteinlage a 25 kg Netto-Gewicht, oder große Säcke Type big-bag mit 1000 kg Netto-Gewicht, oder Foliensäcke in Blechfässern mit 50÷325 kg Netto-Gewicht. Das Pulver ist nicht hygroskopisch, jedoch bei Lagerung feucht gewordenes Pulver soll vor Gebrauch in 200°C rückgetrocknet werden.		
Packing and drying:	Paper bags with waterproof insert, net weight 25 kg or big bags, net weight 1000 kg, or foil bags placed in tin barrels, net weight 50÷325 kg. Flux is not hygroscopic, but if it becomes moist, it shall be dried at 200°C.		
Orient. skład chemiczny stopiwa: Chem. Anal. von Schweißgut (Richtwerte): Approx. chem. composit. of weld metal:	z drutem, mit Drahtelektrode, with wire IMT 7 (S-1)	% Mn 1,1	% Si 0,4
Orient. własności mechaniczne stopiwa: Mechanische Eigenschaften von Schweißgut (Richtwerte): Approximate mechanical properties of weld metal:	z drutem mit Drahtelektrode with wire IMT 7 (S-1)	wytrzymałość na rozciąg. Zugfestigkeit tensile strength [MPa min.] 475	gr. plastyczności Streckgrenze yield point [MPa min.] 361
		wydłużenie Dehnung elongation A ₅ min. 31	praca lamania ISO-V[J] przy -20°C Kerbschlagarbeit Proben ISO-V[J] at -20°C 125
Zastosowanie:	Topnik można stosować w kombinacji z drutem IMT 7 (S-1) lub typu S1 do spawania jedno i wielowarstwowego stali niestopowych konstrukcyjnych oraz niskostopowych o podwyższonej wytrzymałości. Topnik wyróżnia się wysoką odpornością na działanie rdzy. Nadaje się do spawania jedno i wielodrutowego. Przy spawaniu wielowarstwowym max grubość spoiny ograniczona jest do 35 mm.		
Anwendung:	Das Schweißpulver kann in der Kombination mit Draht IMT 7 (S-1) oder mit S1 zum Einlagen- und Mehrlagenschweißen von unlegierten Baustählen sowie von niedriglegierten hochfesten Stählen eingesetzt werden. Das Schweißpulver zeichnet sich durch hohe Rostbeständigkeit aus. Es eignet sich zum Schweißen mit einer und mit mehreren Drahtelektroden. Beim Mehrlagenschweißen wird die max. Schweißnahtdicke bis 35 mm begrenzt.		
Application:	Flux can be used in combination with wires IMT 7 (S-1) or wires S1 for single- and multiple-pass welding of structural unalloyed steels and low-alloy steels of higher durability. Flux is characterized by high rust resistance. Suitable single- and multiple wire welding. During multiple-pass welding maximum weld thickness is limited to 35 mm.		

Producent i dostawca:
 Hersteller und Lieferant:
 Manufacturer and supplier:

„Ema-Brzezie” Sp. z o.o. 47-400 Racibórz, ul. Zakładowa 2
 tel. +48 324184075-77, tel./fax. +48 324152127
 e-mail: emabrzezie@emabrzezie.pl ; www.emabrzezie.pl

