

Oznaczenie klasyfikacyjne: Klassifikation-Kennzeichnung: Classification marking:	PN-EN ISO 14174:2012 – SF CS 1 56 AC H5				
Właściwości:	Topnik topiony niskomanganowy, szklisty. Przydatny do spawania prądem stałym i przemiennym przy natężeniu prądu do około 900 A. Topnik powoduje nieznaczny wzrost manganu i krzemu w spoinie nie zmieniając stosunku Mn/Si, co zapewnia wysokie własności plastyczne spoin i pozwala na spawanie blach o nieograniczonej grubości.				
Eigenschaften:	Schmelzpulver mit kleinem Mangangehalt, glasig, geeignet zum Gleichstrom- und Wechselstromschweißen bei Strom von ca. 900 A. Das Schweißpulver verursacht geringen Zuwachs von Mangan und Silizium in der Schweißnaht ohne das Verhältnis Mn/Si zu ändern, was die hohen plastischen Eigenschaften der Schweißnähte sichert und das Schweißen von Blechen mit unbegrenzter Dicke erlaubt.				
Properties:	Glassy melted low-manganese flux. Suitable for DC and AC welding at current strength up to ca. 900 A. The flux causes a slight increase of manganese and silicon in the weld, not changing Mn/Si ratio, which ensures high plastic properties of welds and enables to weld plates of unlimited thicknesses.				
Ziarnistość:	0,32÷1,6 mm lub inna (uzgodniona z klientem)				
Körnung:	0,32÷1,6 mm oder andere (nach Absprache mit dem Kunden)				
Granularity:	0,32÷1,6 mm or different (agreed with the client)				
Gęstość pozorną: Scheinbare Dichte: Apparent density:	1,4÷1,7 kg/dm ³				
Główne składniki: Hauptbestandteile: Main components:	CaO + MgO + SiO ₂	CaO + MgO			
	≥ 50%	≥ 15%			
Zasadowość wg Boniszewskiego: Basizitätsgard nach Boniszewski: Basicity acc. to Boniszewski:	~ 1,05				
Dopuszczenia: Zulassungen: Approvals:	TÜV				
Pakowanie i suszenie:	Worki papierowe z wkładką wodoodporną masa netto 25 kg, lub worki typu big bag masa netto 1000 kg, lub worki foliowe umieszczone w beczkach blaszanych masa netto od 50÷325 kg. Topnik nie jest higroskopijny, jednak w przypadku zawilgocenia topnika zaleca się suszenie w temperaturze 200°C.				
Verpackung und Trockung:	Papiersäcke mit Wasserdichteinlage a 25 kg Netto-Gewicht, oder große Säcke Type big-bag mit 1000 kg Netto-Gewicht, oder Foliensäcke in Blechfässern mit 50÷325 kg Netto-Gewicht. Das Pulver ist nicht hygroskopisch, jedoch bei Lagerung feucht gewordenes Pulver soll vor Gebrauch in 200°C rückgetrocknet werden.				
Packing and drying:	Paper bags with waterproof insert, net weight 25 kg or big bags, net weight 1000 kg, or foil bags placed in tin barrels, net weight 50÷325 kg. Flux is not hygroscopic, but if it becomes moist, it shall be dried at 200°C.				
Orient. skład chemiczny stopiwa: Chem. Anal. von Schweißgut (Richtwerte): Approx. chem. compos. of weld metal:	z drutem, mit Drahtelektrode, with wire	% Mn	% Si		
	IMT 8 (S-3)	1,4	0,4		
Orient. własności mechaniczne stopiwa: Mechanische Eigenschaften von Schweißgut (Richtwerte): Approximate mechanical properties of weld metal:	z drutem mit Drahtelektrode with wire	wytrzymałość na rozciąg. Zugfestigkeit tensile strength [MPa min.]	gr. plastyczności Streckgrenze yield point [MPa min.]	wydłużenie Dehnung elongation A ₅ min.	praca łamania ISO-V[J] przy -20°C Kerbschlagarbeit Proben ISO-V[J] bei -20°C
	IMT 8 (S-3)	558	464	29	72
Zastosowanie:	Topnik można stosować w kombinacji z drutami IMT 8 (S-3) lub drutami S3 i S4 do spawania jedno i wielowarstwowego stali niestopowych konstrukcyjnych oraz niskostopowych o podwyższonej wytrzymałości. Może być stosowany do spawania blach o nieograniczonej grubości.				
Anwendung:	Das Schweißpulver kann in der Kombination mit Draht IMT 8 (S-3) oder mit Drähten Type S3 und S4 zum Einlagen- oder Mehrlagenschweißen von unlegierten Baustählen sowie niedriglegierten hochfesten Stählen eingesetzt werden.				
Application:	Flux can be used in combination with wires IMT 8 (S-3) or wires S3 and S4 for single- and multiple-pass welding of unalloyed structural steels and low-alloy steels of higher durability steels. Can also be applied for welding of unlimited thicknesses				

Producent i dostawca:
Hersteller und Lieferant:
Manufacturer and supplier:

„Ema-Brzezie” Sp. z o.o. 47-400 Racibórz, ul. Zakładowa 2
 tel. +48 324184075-77, tel./fax. +48 324152127
 e-mail: emabrzezie@emabrzezie.pl; www.emabrzezie.pl

